

Módulo de integración N730i

Solución híbrida digital de alto rendimiento de 1200 dpi para imprimir etiquetas





Cree su solución híbrida preferida con N730i

Basada en la plataforma tecnológica de inyección de tinta de Generación 7 de Domino, la unidad de impresión de siete colores **N730i** de 1200 dpi con cabezales Brother BITSTAR™ está disponible como módulo de integración con el que crear una impresora híbrida de etiquetas a su gusto.



Resumen

Prepare su empresa para el futuro

Proteja su inversión de cara al futuro con el valor añadido de la tecnología híbrida y conecte la impresión digital y la flexográfica.

Plataforma de generación 7 de Domino

Todas las funciones de **N730i** para conseguir etiquetas de alto impacto a 1200 dpi.

Elija su solución híbrida preferida

Puede integrarse con un socio OEM de su elección, sin restricciones de configuración.

Combinación de impresión digital y procesos flexográficos

El **Módulo de integración Domino N730i** permite combinar las excepcionales capacidades de la impresión digital con la solidez de los procesos flexográficos, para crear una solución híbrida que ofrece lo mejor en flexibilidad, eficacia y calidad.

El **Módulo de integración N730i** incorpora la tecnología de vanguardia incluida de serie en la impresora de etiquetas **N730i** en una línea híbrida y ofrece las ventajas de ser compatible con una gama más amplia de aplicaciones, lograr una mayor productividad y satisfacer sencillamente las diversas demandas de sus clientes.

Características principales

Calidad de impresión digital sin igual

◆ El **Módulo de integración N730i** utiliza la tecnología de cabezal de impresión piezoeléctrico Brother BITSTAR™ de 1200 dpi, que ofrece una calidad de impresión de resolución ultra alta. Con cada tirada obtendrá textos nítidos, colores vivos y detalles minuciosos.

Impresión digital de alta velocidad

◆ Con velocidades de impresión de hasta 70 metros/minuto para todos los colores, incluido el blanco, incluso los trabajos de gran tamaño se completan rápidamente sin sacrificar la calidad, lo que supone un importante ahorro de tiempo y costes.

Uso de sustratos versátil

◆ Al ser compatible con una amplia gama de sustratos, es una opción excelente para imprimir etiquetas autoadhesivas, termoencogibles, en molde y de tubo laminado. Con esa flexibilidad es posible gestionar diversas aplicaciones de etiquetas en distintos sectores.

Tintas UV93 fabricadas por Domino

◆ Configurable para imprimir hasta siete colores, la combinación completa CMYKOVW permite lograr el 92 % del espectro Pantone y hasta un 76 % de opacidad del blanco**.

Hecho para una fiabilidad excepcional

◆ Con componentes de **tecnología inteligente (i-Tech)** de Domino (como **i-Tech NozzleAdjust**, **SetAlign** y **ActiFlow2**) se obtiene una calidad de impresión uniforme y se minimizan los requisitos de mantenimiento. Estas tecnologías mejoran la eficacia operativa global y reducen los tiempos de inactividad.

Digital Front End (DFE) avanzado

◆ La eficaz interfaz gráfica de usuario de Domino Sunlight y Sunrise DFE proporcionan un entorno intuitivo para la configuración y gestión de trabajos, un sólido manejo de los datos y una gestión completa del color. Eso garantiza un ajuste cromático preciso, una preparación eficaz de los trabajos y una impresión de datos variables a alta velocidad, ideal para trabajos personalizados y de tiradas cortas, medias y largas.

Aplicaciones

Artículos de consumo: Cree atrayentes etiquetas de gran impacto visual.

Productos farmacéuticos: Produzca etiquetas claras, precisas y conforme a los requisitos, con funciones de seguridad mejoradas.

Alimentos y bebidas: Produzca etiquetas duraderas y de alta resolución que cumplan las normas del sector y la normativa alimentaria***

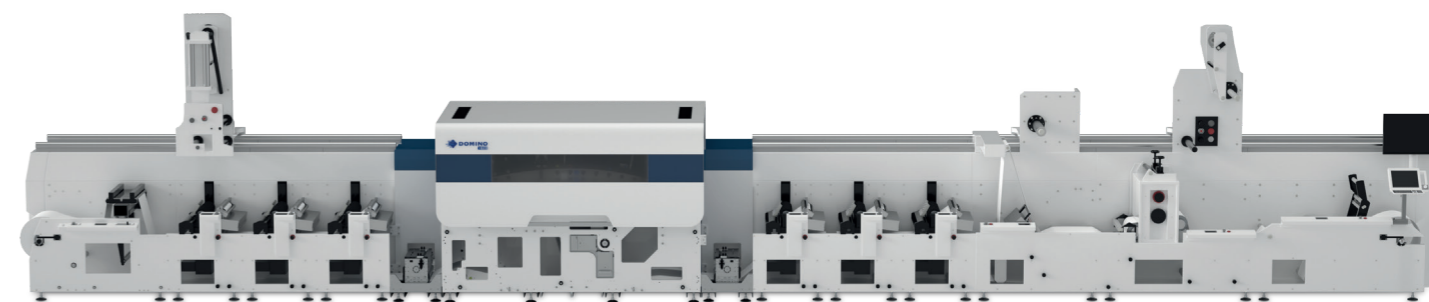
Industria: Genere etiquetas resistentes para entornos difíciles, garantizando su durabilidad y legibilidad.

La elección es suya

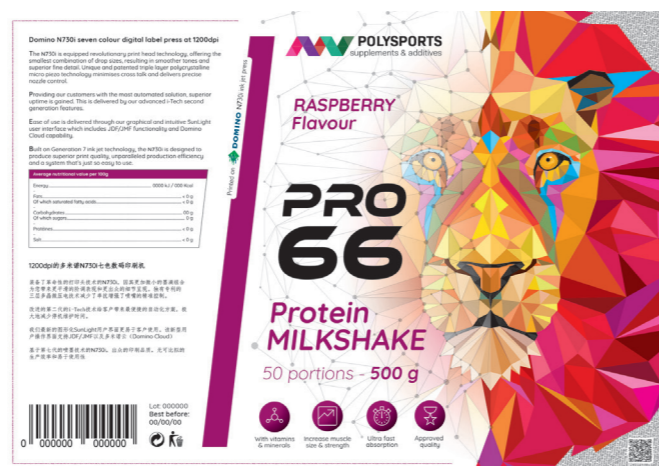
El **Módulo de integración N730i** puede suministrarse como parte de una impresora híbrida totalmente integrada en colaboración con un socio OEM elegido por usted.

Puede incluir estaciones flexográficas antes y después del **Módulo de integración N730i** para cebado, recubrimiento, ornamentación u otros efectos con los que realzar aún más sus productos y obtener un valor añadido.

Combinelo con sistemas de laminado, troquelado, estampado en relieve, perforación, corte e inspección para añadir valor al producto impreso, todo ello dentro de un único proceso eficiente que ofrece la precisión y flexibilidad de la impresión digital con la robustez y versatilidad de la impresión flexográfica.



*Sujeto al estándar delta E y la especificación del medio. **Depende del medio. ***Sujeto a la normativa del mercado pertinente y a la existencia de una barrera migratoria.



Especificaciones técnicas

Módulo de integración N730i

Tecnología	Inyección de tinta piezoeléctrica discontinua (DOD) y cabezales de impresión Brother BITSTAR™
Velocidad de impresión	70 m/min (230 ft/min)
Resolución de imagen	1200 dpi (nativa), incluidos 3 tamaños de gota
Formatos de imagen	340 mm (13,4") de ancho de impresión máximo
Ancho de bobina	170 mm (6,7")* - 340 mm (13,4")
Tipo de medios	Sustratos con y sin revestimiento, con y sin soporte, incluidos papel, película blanca y transparente, papel de aluminio, PP, PE, PVC, PET, BOPP*
Tintas	UV93 está disponible en tintas de secado UV cian, magenta, amarillo, negro, naranja, violeta y blanco.
Flujo de trabajo	Sunrise DFE (procesamiento en línea disponible para impresión de datos variables) Compatibilidad JDF/JMF
Módulo de impresión central	Control antiestático Sección de impresión de hasta 7 colores LED de fijación UV Módulo de secado UV Rodillo de refrigeración Sensor de contraste para registro
Dimensiones	Altura: 1,8 m (5,9 ft), profundidad: 1,9 m (6,2 ft), longitud: 2,6 m (8,5 ft)
Peso	Módulo de impresión: 2300 kg (5070 lb) Armarios de componentes electrónicos: 750 kg (1654 lb) Armarios de tinta: 100 kg (221 lb) cada uno Armario de líquido de lavado: 75 kg (165 lb) cada uno
Servicios	Alimentación trifásica, caída de 380-420 V Aire comprimido, una gota a 6-8 bares (90-115 psi), limpieza y secado
Entorno	Rango de temperatura óptima 20-22°C (68-72°F) Rango de temperatura máxima 20-25°C (68-77°F) Almacenamiento de la tinta 20-25°C (68-77°F) Rango de humedad óptimo 40-60 % Preferiblemente en un entorno con polvo controlado

*Puede ser necesario realizar ciertas validaciones



HABLE CON UN EXPERTO

enquiries@domino-uk.com

+44 1954 782 551

www.domino-printing.com