

# Impresora digital de etiquetas a color **N730i**

Un sinfín de posibilidades



Establecemos nuevos estándares en la impresión inkjet de etiquetas de alto rendimiento con 1200 dpi

## Presentamos la **N730i**

La impresora digital de etiquetas Domino **N730i** representa un avance de vanguardia en la tecnología de impresión digital, adaptada a las exigentes necesidades de la producción moderna de etiquetas.



La **N730i**, que combina una excelente calidad de impresión a 1200 dpi con una velocidad y eficacia notables, aprovecha la tecnología de inyección de tinta UV más avanzada para ofrecer etiquetas vibrantes y de alta resolución adecuadas para diversos sectores.

Gracias a su sólido rendimiento y versatilidad, esta impresora digital de etiquetas permite a las empresas agilizar sus procesos de producción, reducir los residuos y satisfacer las cambiantes demandas de sus clientes con una precisión y fiabilidad excepcionales.

### Visión general

#### Calidad de impresión de 1200 dpi

- ◆ Imprima sus intrincadas ilustraciones de líneas finas y degradados sin fisuras junto a los sólidos con la densidad óptica más consistente a una velocidad de hasta 70 m/min.

#### Automatización que proporciona una eficiencia de producción superior

- ◆ Disfrute de una eficiencia de producción sin precedentes con nuestras últimas características **i-Tech** que incluyen **ActiFlow2**, **CleanCap2** y **SetAlign**.

#### Cabezales de impresión y juego de tintas fabricados por Domino y Brother

- ◆ Equipada con los revolucionarios cabezales de impresión Brother BITSTAR™ y tinta fabricada por Domino, la **N730i** se ha diseñado específicamente para ofrecer un rendimiento excepcional en la producción de etiquetas.

*«Ser el primer cliente de la **N730i** nos está dando la oportunidad de explorar nuevas capacidades en nuestro mercado. Ahora podemos buscar un trabajo de tono más fino, tamaños de gota más pequeños para ayudarnos con los estuches. Seguir adelante es una oportunidad muy emocionante para nosotros.»*

**Adrian Brown** Director General de Olympus Labels (ahora parte de All4Labels)

## La opinión de algunos de nuestros clientes

Escanear para ver



*«Domino es un gran socio, y es agradable contar con alguien que tiene la tecnología, y el servicio, y la gente en la que puedes confiar para ayudarte a superar la siguiente fase. Con las capacidades adicionales de la **N730i**, realmente no había otra elección que hacer.»*

**Steve Grace** Presidente de Grace Labels



Escanear para ver



*«Buscábamos una calidad impecable, a gran velocidad. Con la Domino **N730i**, todas nuestras producciones funcionan a 70 m/min con una calidad constante, que sigue siendo excelente con un blanco muy opaco.»*

**Frédéric Brisson** Director, Socaret Etiquettes



## Módulo de integración N730i

¿Busca una solución híbrida de alta calidad de impresión? Con la misma tecnología de vanguardia de serie que la impresora de etiquetas carrete a carrete **N730i**, el **módulo de integración N730i** le permite combinar las excepcionales capacidades de la impresión digital con los procesos flexográficos para crear su solución híbrida preferida.

Ofrece lo último en flexibilidad, eficacia y calidad, permitiéndole integrarse con cualquier socio OEM de su elección y con cualquier configuración de su elección.

Escanear para saber más







# Descubra la N730i

## Visión general completa

**Calidad de impresión superior:** la revolucionaria tecnología del cabezal de impresión BITSTAR™ con resolución de 1200 dpi proporciona resultados de alta calidad consistente a 70 m/min en todos los colores, sin reducir la opacidad del blanco.

**Eficiencia de producción inigualable:** mayor tiempo de productividad gracias a las funciones **i-Tech** más avanzadas.

**Creación de acabados táctiles:** Domino Textures permite crear acabados táctiles, perfectos para mejorar el atractivo del producto.

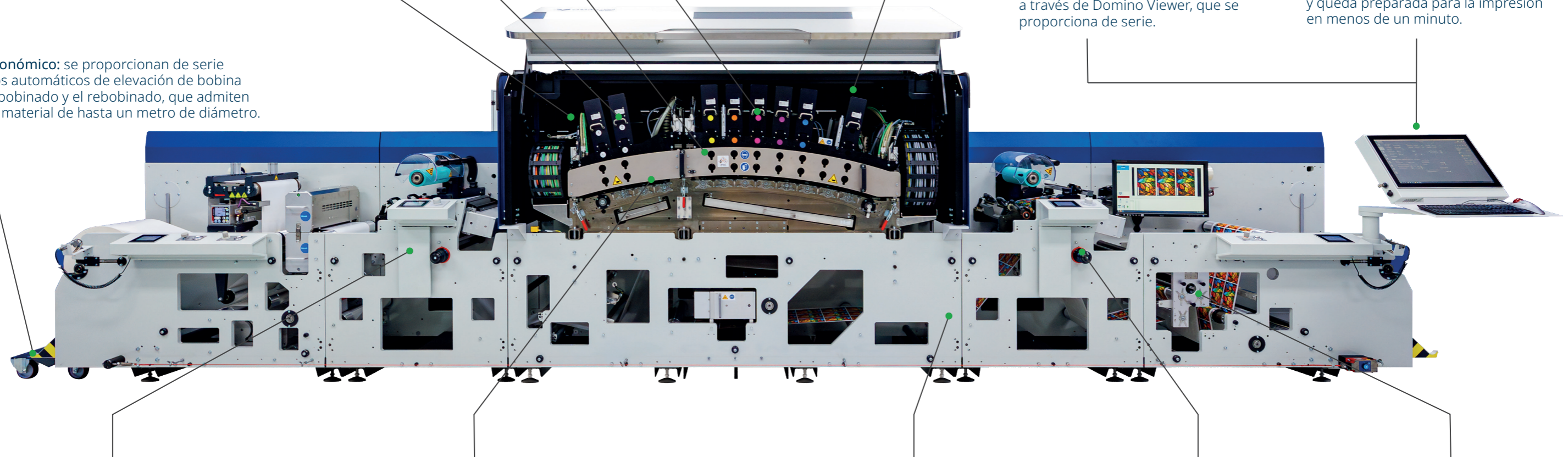
**Impresiones que destacan:** se puede configurar hasta en siete colores que permiten imprimir hasta el 92 % de la paleta de colores Pantone.

**Mayor fluidez del trabajo:** el flujo de trabajo tiene un diseño modular, lo que permite manejar la impresora independientemente o automatizar por completo el proceso. Al cumplir con los estándares de la industria JDF/JMF, se pueden extraer informes detallados a través de Domino Viewer, que se proporciona de serie.

**Facilidad de uso:** incluye la nueva interfaz gráfica de usuario SunLight de Domino. Con solo pulsar un botón, la **N730i** se configura automáticamente y queda preparada para la impresión en menos de un minuto.

**Penetración en nuevos segmentos de mercado:** es idónea para aplicaciones de retractilado e incluye la aplicación Shrink Sleeve de Domino, que ofrece las mejores capacidades de inkjet UV digital del mercado.

**Diseño ergonómico:** se proporcionan de serie mecanismos automáticos de elevación de bobina para el desbobinado y el rebobinado, que admiten bobinas de material de hasta un metro de diámetro.



**Flexibilidad:** estación de flexografía opcional para impresión, que se puede incorporar en los equipos existentes, para optimizar la calidad de impresión en tipos de materiales más difíciles.

**Accesibilidad:** cuenta con un motor de impresión mediante un innovador sistema deslizante, que permite al usuario acceder al sistema.

**Preparada para las exigencias del rendimiento industrial:** sólida estructura industrial con puntos de acceso sencillos para eliminar los errores de registro.

**Apertura de nuevos mercados:** estación de flexografía opcional, que se puede incorporar en los equipos existentes, para realizar el barnizado y aplicar un color directo de la marca o una capa de blanco rentable en las aplicaciones de retractilado.

**Sistema de cámaras de supervisión e inspección R-Scan:** sistema de cámara opcional con un conjunto de herramientas automatizadas de aseguramiento de la calidad de impresión y de los datos variables.



## Una demostración de capacidad y potencial

Acceder a nuevos mercados y atender las demandas de los clientes intensifican la presión de cumplir las expectativas.

La alta calidad consistente de la producción, el funcionamiento a alta velocidad y la eficacia de la impresión de la **N730i** la convierten en un factor de competitividad y éxito para su actividad.



## Tecnología de alto rendimiento: 1200 dpi con calidad consistente a alta velocidad

El elemento central de la **N730i** es el cabezal de impresión BITSTAR™ de 1200 dpi, diseñado para proporcionar una calidad de impresión excepcional a una alta velocidad óptima de 70 m/min, incluyendo el blanco.

El cabezal BITSTAR™, con un diseño completamente único, está provisto de prestaciones técnicas que amplían las posibilidades de la calidad de la impresión digital.

La exclusiva tecnología patentada de micromaterial piezoeléctrico policristalino de triple capa minimiza las interferencias y permite un control preciso de la boquilla para lograr una colocación óptima de las gotas y unos resultados de impresión superiores.

Esta consistencia se mantiene durante toda la vida útil del cabezal, con lo que se amplía sumamente su duración y su valor a largo plazo. El cabezal de impresión BITSTAR™ proporciona una calidad inigualable a alta velocidad y una fiabilidad excepcional.

## Sistema de supervisión e inspección R-Scan para su tranquilidad

El control de calidad es un elemento crítico en la producción de etiquetas, que contribuye a minimizar los residuos y a maximizar la rentabilidad. **R-Scan** es un sistema automatizado de comprobación y notificación de la calidad de impresión y los datos variables que le proporciona confianza y seguridad requiriendo un tiempo mínimo de configuración y supervisión. Es la solución ideal para mantener los exigentes estándares de calidad de impresión, mejorar la eficacia de la producción y garantizar el cumplimiento de los requisitos de calidad del cliente, al tiempo que se reducen las repeticiones de trabajos, los residuos y los desperdicios.



## BITSTAR™ Una revolución en la resolución

El principal desafío de la impresión inkjet es garantizar imágenes de alta calidad y fiabilidad en una amplia gama de sustratos. Domino, en su búsqueda de la máxima calidad de imagen posible, ha combinado perfectamente los tamaños de gota más pequeños para obtener los mejores detalles.

La **N730i** es capaz de imprimir un tamaño de gota más pequeño de 2,1 pl y tamaños de gota nominales de 2,8 pl y 3,3 pl.

El resultado es una densidad de tinta consistente en toda la imagen, lo que se traduce en bordes más nítidos, degradados más suaves, una calidad excepcional y una mayor precisión a cualquier escala.

Eche un vistazo a lo que somos capaces de hacer...

**he Domino N730i**

**1200dpi 多米诺N730i七色数码印刷机**

配备了革命性的打印头技术N730i，因其更加微小的墨滴组合和更精准的喷嘴控制，确保了更平滑的色调和更优的印刷品质。得益于先进的三层压电技术，减少了喷嘴堵塞，提高了打印精度。

先进的第二代i-Tech技术为客户带来更快捷的自动化方案，极大地减少了停机维护时间。

我们最新的图形化SunLight用户界面易于客户使用，帮助客户更高效地完成JDF/JMF以及生产准备。

得益于先进的微材料技术N730i，由头印刷品质，无可比拟的生产效率和易于使用性。

**Domino N730i seven colour digital label press at 1200dpi**

The N730i is equipped revolutionary print head technology, offering the smallest combination of drop sizes, resulting in smoother tones and superior line detail. Unique and patented triple layer polycrystalline piezo print technology minimises cross talk and delivers precise nozzle control.

Providing our customers with the most automated solution, superior uptime is gained. This is delivered by our advanced i-Tech second generation features.

Ease of use is delivered through our graphical and intuitive SunLight user interface which includes JDF/JMF functionality and Domino Cloud capability.

Built on Generation 7 ink jet technology, the N730i is designed to produce superior print quality, unparalleled production efficiency and a system that's just so easy to use.

| Average nutritional value per 100g |                     |
|------------------------------------|---------------------|
| Energy                             | 6000 kJ / 1400 kcal |
| Fat                                | < 0 g               |
| of which saturated fatty acids     | < 0 g               |
| Carbohydrates                      | 00 g                |
| of which sugars                    | < 0 g               |
| Protein                            | < 0 g               |
| Salt                               | < 0 g               |

**1200dpi 多米诺N730i七色数码印刷机**

配备了革命性的打印头技术N730i，因其更加微小的墨滴组合和更精准的喷嘴控制，确保了更平滑的色调和更优的印刷品质。得益于先进的三层压电技术，减少了喷嘴堵塞，提高了打印精度。

先进的第二代i-Tech技术为客户带来更快捷的自动化方案，极大地减少了停机维护时间。

我们最新的图形化SunLight用户界面易于客户使用，帮助客户更高效地完成JDF/JMF以及生产准备。

得益于先进的微材料技术N730i，由头印刷品质，无可比拟的生产效率和易于使用性。

**POLYSPORTS** supplements & additives

**RASPBERRY Flavour**

**PRO 66**

**Protein MILKSHAKE**

50 portions - 500 g

With vitamins & minerals    Increase muscle size & strength    Ultra fast absorption    Approved quality

Printed on **DOMINO N730i ink jet press**

Los colores intensos son más vivos y consistentes, y se pueden combinar con precisión más fácilmente.

Detalles más finos, como formas geométricas o un sombreado sutil, con motas muy reducidas.

**Xsence**

**Miracle touch**

**Blush Box**

3 x 5 g / Net Wt. 3 x 0.17 oz e

Printed on **DOMINO N730i ink jet press**

Los tonos de piel se imprimen con una calidad excepcional con uniformidad entre los cambios de tono.

Degradados suaves, incluidas sombras detalladas destacadas en escala de grises sobre un degradado suave.



## Inyección de tinta inteligente

Las funciones **intelligent Technology** o **i-Tech** de Domino deben su nombre a que las consideramos elementos excepcionalmente inteligentes cuya incorporación en el sistema mejora mensurablemente la eficiencia, el uso, el funcionamiento y la fiabilidad.

Ahora nuestros equipos han mejorado aún más algunas de las funciones **i-Tech** actuales y han creado otras nuevas, entre ellas **i-Tech CleanCap2** y **SetAlign**. En definitiva, hemos mejorado lo mejor.



## Limpieza automática con i-Tech CleanCap2

¿Todavía limpia manualmente el cabezal de impresión? Esta tecnología de limpieza y sellado automáticos del cabezal de impresión es un proceso controlado constantemente que reduce la intervención manual del operario y los residuos.



## Resultados de impresión uniformes con i-Tech NozzleAdjust

Cuando se identifica una boquilla faltante o desviada, ambas pueden compensarse con nuestra función de ajuste de boquilla automatizada **NozzleAdjust** prolongando la vida útil en uso de los cabezales de impresión y brindando una calidad de impresión constante a alta velocidad.

Antes de la compensación



Después de la compensación



Solo con fines ilustrativos.

## Ahorre tiempo y aumente la calidad de impresión con i-Tech SetAlign

El innovador sistema automático **i-Tech SetAlign** ajusta la densidad y alinea con precisión los cabezales de impresión. Esta combinación de densidad constante, creada por el control de voltaje en toda la barra de impresión, con la alineación precisa del cabezal produce una impresión uniforme y sin interrupciones en todo el ancho de la bobina. Proporciona una calidad excepcional en todo momento.



## Chorro continuo de tinta con i-Tech ActiFlow2

**ActiFlow2** se ha diseñado para proporcionar una circulación integral de la tinta a través de todo el sistema de tinta, incluido el cabezal de impresión. Esto impide la formación de microburbujas de aire y de sedimentación de los pigmentos, al tiempo que mantiene la tinta a una temperatura constante. Esto da lugar a una estabilidad y un rendimiento mejorados de la tinta, que ofrece unos resultados de impresión uniformes y un sistema fiable.





# La gama de tintas UV93 le abre las puertas de nuevos mercados

La resolución y la consistencia excepcionales del cabezal de impresión BITSTAR™ se combinan a la perfección con el rendimiento de nuestra gama de tintas UV. La **N730i** con nuestro juego de tintas **UV93**, que se ha diseñado para proporcionar un rendimiento óptimo de 1200 dpi, le abre las puertas de nuevos mercados, ya que ofrece una extensa paleta de colores, entre ellos el blanco sólido con una opacidad del 76 % a 70 m/min, alta resistencia a la radiación ultravioleta y sólidas propiedades de adhesión y resistencia a la abrasión. Las tintas **UV93** son igualmente idóneas para aplicaciones de retractilado.



## Aplicaciones

El juego de tintas curables **UV93** es perfecto para:



## Impresión de siete colores

La **N730i** se puede configurar para imprimir hasta siete colores, incluidos el naranja, el violeta y el blanco. La combinación completa de CMYKOVW hace posible alcanzar el 92 % de la gama de colores Pantone®\*\* sin la necesidad de mezclar colores directos.

## Blanco serigráfico sin serigrafía

El blanco digital de Domino imprime con un 76 % de opacidad para crear el material gráfico más impactante.\*\*\*

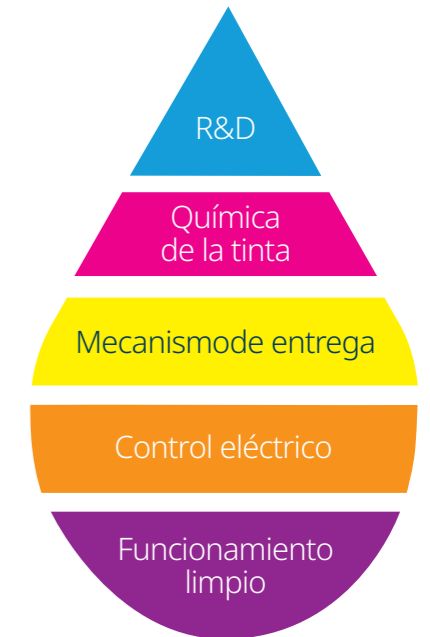


\* Sujeto a los reglamentos del mercado correspondiente y a cuando existe una barrera de migración.  
 \*\* Sujeto al valor delta E y las especificaciones de los materiales. \*\*\* En función de los materiales.

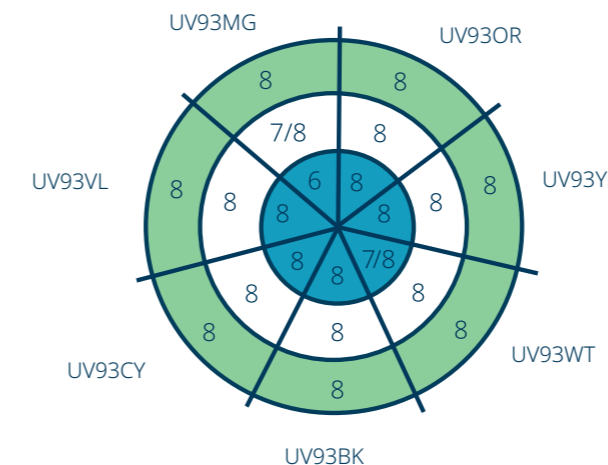
# El significado de una gota

Puede parecer que lo único que importa en la calidad de imagen es la alta resolución, pero hay muchas más variables que pueden afectar a la impresión final.

Domino formula sus propios juegos de tintas para proporcionar la paleta de colores, durabilidad y permanencia que demandan las aplicaciones más exigentes. Concebir un cabezal de impresión y formulaciones de tintas para ofrecer intensidad de color y gotas de tinta de tan solo 2,1 picolitros de tamaño es algo casi mágico, ya que la tinta parece surgir de la nada.



- PP Top White
- PE 85 TC
- MC Primecoat



## Un color que perdura

- ✓ Con la «Blue Wool Scale», se puede medir la resistencia a la luz relativa de los diferentes pigmentos. La máxima puntuación es un 8.
- ✓ En muchos tipos de sustratos, el juego de tintas **UV93** alcanza la máxima puntuación.
- ✓ Las tintas **UV93** conservan toda su adhesión en el etiquetado termosensible de retractilado, incluso con una reducción del 70 %.\*\*

## La impresión cobra vida

Se pueden crear exclusivos efectos de etiquetas con textura de Domino en papel estándar, PP y PE, para conseguir una imagen de marca de productos de primera calidad con mayor visibilidad.





## Tome la decisión correcta con Domino

«Si busca un socio digital, hay muchos factores que se deben tener en cuenta aparte de la tecnología. En Domino Digital Printing Solutions, no solo vendemos productos. Permítame que le presente La Diferencia Domino...»

**David Ellen**  
Director de división  
Domino Digital  
Printing Solutions



### La Diferencia Domino

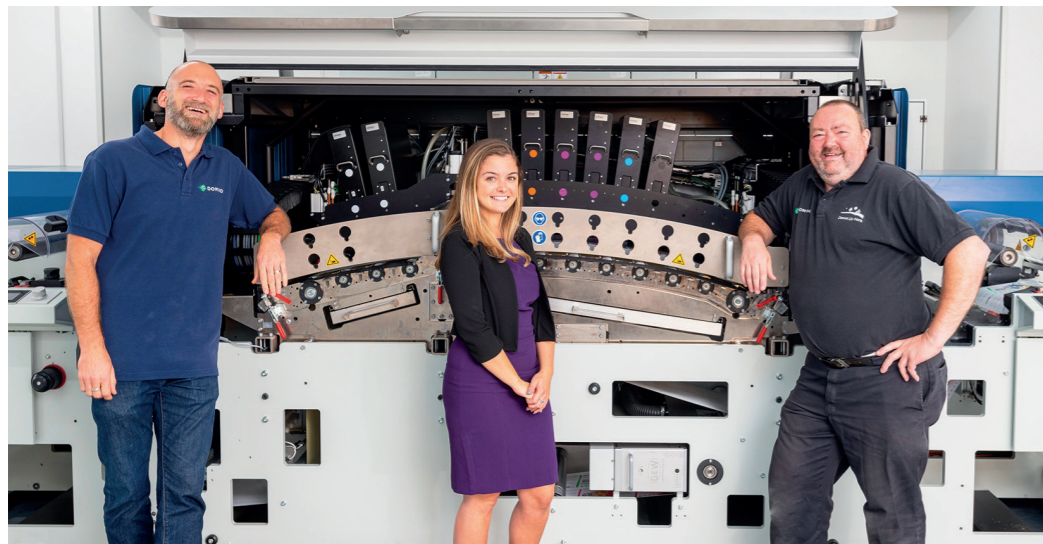
Nos encanta vender soluciones de impresión digital que añadan valor y ayuden a nuestros clientes a diferenciarse y aumentar su actividad comercial. Domino se ha desarrollado sobre unos sólidos cimientos que combinan cuatro pilares o piedras angulares que conforman La Diferencia Domino: una marca fiable, un servicio mundial, soporte de ventas y tecnología probada.



### Invertir en impresión digital nunca ha sido tan fácil

Tenemos soluciones flexibles de leasing y nuestros precios competitivos son por lo general inferiores a los de los bancos o empresas de leasing externas. Además, el cliente trata directamente con Domino, y no necesita avales personales.

Esta solución está respaldada por nuestro excelente servicio integral de atención al cliente, así como una amplia gama de planes de asistencia técnica, recambios, consumibles, mantenimiento y formación; todo ello adaptado a las necesidades de su negocio.



## Programa de Soluciones Digitales

El Programa de Soluciones Digitales de Domino le ofrece servicios de consultoría y formación de primer nivel, que permiten identificar oportunidades de crecimiento, al mismo tiempo que optimiza la eficiencia y el rendimiento de su impresora digital **N730i**.

Maximizamos las oportunidades y ampliamos horizontes

Trabajar con Domino es sinónimo de acompañamiento durante todo el proceso. Nuestro Programa de Soluciones Digitales está diseñado para proporcionar servicios de consultoría personalizados que aportarán un valor significativo a su empresa.

«La formación del Programa de Soluciones Digitales de Domino nos permite satisfacer los encargos cada vez mayores de nuestros clientes en materia de impresión de etiquetas y estuches con datos variables. Estoy realmente satisfecho con la mejora de rendimiento que hemos conseguido».

**David Bruggalla** Director General de Conver Autoadhesivos, España

## Nuestros clientes en buenas manos

Nuestros paquetes de soporte están diseñados en función de las necesidades de nuestros clientes. **TotalCare** proporciona a nuestros clientes una garantía ampliada y un paquete de mantenimiento preventivo por un precio fijo. Su propósito es ofrecer a los clientes alternativas y flexibilidad conforme va creciendo su negocio.

Sean cuales sean sus necesidades de soporte, Domino y nuestro programa **TotalCare** le garantizan que está en buenas manos. Nosotros nos encargamos



«Nuestra misión es ayudar a nuestros clientes a ahorrar tiempo mediante soluciones eficientes, innovadoras y sostenibles. En ese sentido, Domino ha estado ayudándonos durante 12 años y seguirá haciéndolo en el futuro».

**Kevin Hayes** Presidente de Outlook Group, EE. UU.



## Ofrecemos el soporte exactamente donde se necesita: sobre el terreno

### Servicio y Soporte globales

Los equipos de técnicos de Domino siempre están preparados para ayudar a mantener el rendimiento de su empresa.

Nuestros servicios de soporte técnico al cliente gozan de una excelente reputación y reconocimiento en todo el mundo gracias a sus conocimientos al trabajar en un producto que diseñamos y creamos nosotros mismos, y a la experiencia adquirida ayudando a una amplísima base de clientes.

Estos servicios amplían el nivel de soporte, así como la velocidad de respuesta pero, sobre todo, consolidan la fortaleza de las relaciones que tenemos con nuestros clientes.

### Más de 1000 colaboraciones

La **N730i**, que integra nuestra tecnología de 7.ª generación, es fruto de más de 40 años de innovación en inkjet, las aportaciones y los conocimientos técnicos de más de 3000 empleados, y la experiencia de más de 1000 instalaciones de nuestra tecnología inkjet de 6.ª generación.

Diseñados y creados en el Grupo Domino y el Grupo Brother: el diseño y la fabricación del hardware, la interfaz de usuario del software, y la química y la formulación de las tintas. Además, la instalación, el mantenimiento y el soporte son aspectos igual de importantes para un equipo de impresión.



## Acerca de Domino



## Una marca de confianza

Domino se fundó en 1978 en Cambridge, Reino Unido, para desarrollar tecnologías de impresión inkjet. Nuestro origen está muy vinculado con la ciencia de la impresión inkjet, y nuestro personal ha contribuido especialmente a la física y la química del sector, ya que ha registrado patentes de gran parte de su trabajo. Domino es una empresa comercial de gran éxito que posee un envidiable historial de logros y ventas internacionales y goza de gran reputación en aspectos como la calidad y la atención al cliente.

El Grupo Domino cuenta con más de 3000 empleados en todo el mundo y vende a más de 120 países a través de una red mundial compuesta por 25 filiales, más de 200 distribuidores y fábricas ubicadas en el Reino Unido, China, Alemania, India, Suiza, Suecia y Estados Unidos.

El 11 de junio de 2015, el Grupo Domino fue adquirido por Brother. Brother es una marca registrada de Brother Industries, Ltd.



### Certificaciones medioambientales

El compromiso de Domino y la inversión en buenas prácticas medioambientales nos permiten superar las cada vez más exigentes normas y regulaciones gubernamentales, sectoriales y empresariales. Estamos comprometidos con minimizar el consumo de los recursos naturales y energéticos, así como la generación de residuos. Nuestras impresoras inkjet cumplen con las directivas RoHS y WEEE, lo que asegura su reciclabilidad.

### N730i

La impresora **N730i** no requiere planchas, ni ningún proceso de creación de planchas o materiales para lavado. Además, al poseer menos lámparas de curado que una impresora flexográfica, utiliza menos energía y, por consiguiente, conlleva menos gastos. Se trata de una máquina que genera muy pocos residuos de materiales —menos de 2 m (6 pies) por trabajo/cambio de sustrato\*—, y la capacidad de imprimir bajo demanda se traduce en menos sobreimpresiones y menores requisitos de almacenamiento.

La **N730i** se entrega con tintas curables UV, contribuyendo al uso eficaz de los recursos naturales. Aunque las tintas curables UV son sustancias químicas y han de utilizarse adecuadamente, ofrecen importantes ventajas medioambientales en comparación con las alternativas con base solvente. Las tintas con base solvente contienen hasta un 95 % de solventes volátiles, que se evaporan en el entorno y requieren una limpieza periódica del cabezal de impresión. Las tintas curables UV de la **N730i** contienen una media de 3,3 % de solventes volátiles.

\* Según cálculos teóricos.



## Especificaciones técnicas

### N730i

#### Tecnología

- Inkjet de impresión piezoeléctrica Drop On Demand y cabezales de impresión Brother BITSTAR™

#### Velocidad de impresión

- Hasta 70 m/min (230 pies/min) con una calidad de impresión óptima

#### Resolución de imagen

- Nativa de 1200 dpi con tres tamaños de gota

#### Formatos de imagen

- Ancho máximo de impresión de 340 mm (13,4")

#### Ancho de bobina

- De 170 mm (6,7")\* a 340 mm (13,4")

#### Tipo de sustrato

- Etiquetas autoadhesivas de polietileno, polipropileno y papel
- Determinados materiales sin papel soporte

#### Tintas

- Tinta curable UV UV93 disponible en cian, magenta, amarillo, negro, naranja, violeta y blanco

#### Desbobinado/preparación de sustratos/rebobinado

- 1000 mm (39") de diámetro
- Peso máximo de la bobina: 350 kg (772 libras)
- Control de tensión servoaccionado
- Módulo de tratamiento Corona
- Limpiador de bobina de doble cara
- Módulo de guía banda

#### Flujo de trabajo

- Sunrise DFE
- Domino ScreenPro, ScreenPro HS, ScreenPro UHS
- Compatibilidad con JDF/JMF

#### Módulo central de impresión

- Control antiestático
- Sección de impresión de hasta 7 colores
- LED de fijación UV
- Módulo de curado UV
- Rodillo enfriador

#### Opciones

- Interfaz de acabado en la línea
- Sistema de cámaras de supervisión e inspección en línea
- Estaciones de flexografía: imprimación/barnizado

#### Dimensiones

- 6,208 m (La.) x 2,066 m (Al.) (2,218 m de distancia mínima requerida) x 4,127 m (An.)
- 20,3 pies (La.) x 6,7 pies (Al.) (7,25 pies de distancia mínima requerida) x 13,7 pies (An.)

#### Peso

- Desbobinado: 788 kg (1737 libras)
- Módulo de impresión: 2300 kg (5070 libras)
- Unidad de rebobinado: 679 kg (1497 libras)
- Compartimento(s) de componentes electrónicos: 750 kg (1654 libras)
- Compartimento(s) de tinta: 100 kg (221 libras) cada uno
- Compartimento de limpieza: 75 kg (165 libras) cada uno

#### Sistemas de alimentación

- Potencia trifásica: una gota 380-420 V Aire comprimido: una gota 6-8 bares (90-115 psi), limpio y seco

#### Entorno

- Rango de temperatura óptimo: 20-22 °C (68-72 °F)
- Máximo rango de temperaturas 20-25 °C (68-77 °F)
- Almacenamiento de tinta 20-25 °C (68-77 °F)
- Rango de humedad óptimo 40-60 %
- Preferiblemente un entorno con polvo controlado

#### Domicilio social:

Domino Amjet Iberica S.A.U.  
Avenida Valdelaparra, 4  
Alcobendas 28108  
Madrid  
28108  
Spain  
Teléfono: 34 91 654 21 41



[www.domino-spain.com](http://www.domino-spain.com)

