

# DPX3100 – Laserabsaugung

Unabhängig davon, ob Sie ein CO<sub>2</sub>-, Faser- oder UV-Lasersystem für die Codieranforderungen in Ihrer Produktion verwenden, ist die Installation einer Rauchabsaugung für die Aufrechterhaltung optimaler Betriebsbedingungen unerlässlich.

Die kompakte **DPX3100** Laserabsaugung eignet sich perfekt für einfache bis mittelschwere Laserkennzeichnungsanwendungen. Sie filtert Rauch- und Staubpartikel, die beim Laserprozess entstehen, und sorgt so für einen staubfreien Arbeitsbereich und eine gleichbleibend hohe Codequalität.



## Fängt Partikel, Dämpfe und Gase aus dem Laserprozess auf

Der Einsatz einer **DPX3100** Laserabsaugung in Ihrer Produktionslinie trägt dazu bei, die Leistung Ihres Domino-Lasersystems sowie die Gesamtanlageneffektivität (OEE) zu verbessern:

- ◆ Für das menschliche Auge unsichtbare Verunreinigungen werden aus der Produktionsumgebung herausgefiltert.
- ◆ Ihre Anlagen werden geschützt – für eine längere Nutzungsdauer und eine zuverlässigere Leistung.



## DPX3100 – die Laserabsaugung Ihrer Wahl

- ◆ Hält die Laserlinse sauber und sorgt so für eine hohe Codequalität während des gesamten Produktionsprozesses.
- ◆ Einfache Steuerung über die intuitive Touchscreen-Oberfläche.
- ◆ Intelligente Selbstüberwachungs- und Diagnosefunktion; der Status wird auf dem Display angezeigt und Warnmeldungen warnen vor Problemen.
- ◆ Überwacht die Leistung der einzelnen Filter unabhängig voneinander und erkennt, wann welcher Filter ausgetauscht werden muss.
- ◆ Automatische Luftstromregelung hält den eingestellten Luftstrom unabhängig vom Filterfüllstand.

[www.domino-deutschland.de](http://www.domino-deutschland.de)

# Premium-Filtersystem

Das **DPX3100** Filtersystem ist für zuverlässige Leistung und hohe Betriebszeiten ausgelegt. Ein dreistufiger Filtrationsprozess bietet ein hohes Maß an Schutz. Die Filterstände werden individuell überwacht und Sie werden gewarnt, wenn ein Filter ausgetauscht werden muss.

Premium-Vorfilterkassette ist leicht zu wechseln.

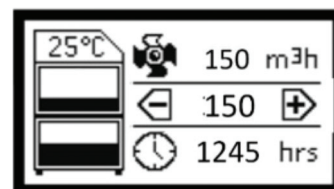
Der Druck des Hauptfilters (HEPA) wird kontinuierlich überwacht, um einen sicheren Betrieb und die Partikelfilterung zu gewährleisten.



## Intelligenter Betrieb

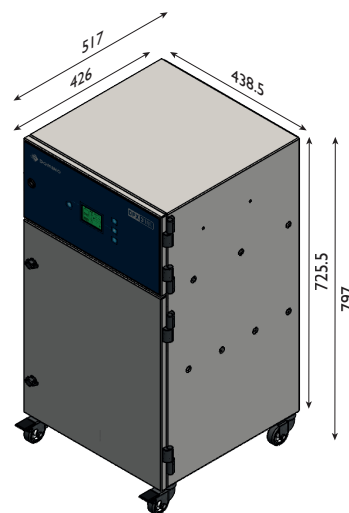
Die einfach zu bedienende Benutzeroberfläche liefert Informationen über den Systemstatus in Echtzeit.

- ◆ Selbstüberwachung und -diagnose von Filterstatus, Luftstrom, Temperatur und Motor ermöglichen es dem System, Sie auf Probleme aufmerksam zu machen, bevor diese zu Ausfallzeiten führen.
- ◆ Mit dem Service **SafeSupply** von Domino profitieren Sie von einer bequemen Bestellung von Verbrauchsmaterialien zu Festpreisen.
- ◆ Die **SafeGuard**-Serviceverträge bieten eine verlängerte Garantie sowie einen qualifizierten Vor-Ort-Support und AR-fähige Fernbetreuung durch unsere Techniker.



### Technische Daten DPX3100

Luftstrom (maximal)	275 m³/h
Stromversorgung	Mehrfachspannung 100-230V +/- 10 % einphasig
Schlauch	Schlauchsatz 4 m inklusive
Geräuschpegel	<65 dBA bei 150 m³/h ohne Schlauch
Betriebstemperatur	5 - 45°C
Luftfeuchtigkeit	max. 80 % bei 31°C max. 50 % bei 40°C
Produktionsraten	Bis zu 15.000 Codes/Stunde
Zertifizierung	CE, REACH & RoHS (inclusive China), UKCA, UL, CB (indisch, chinesisch)
<b>Gehäuse und Steuerung</b>	
Gehäuseabmessungen	H 797 mm, W 438,5 mm, D 517 mm
Gehäusegewicht	49,6 kg ohne Filter; 54,5 kg mit Filtern
Gehäusekonstruktion	Edelstahl
Schutzart	IP44
Überwachungssysteme	Filter: Druck- und Verstopfungsgrad jedes Filters werden unabhängig überwacht Temperatur: Erkennung und Verhinderung von thermischen Ereignissen
Grafische Benutzeroberfläche (GUI)	Einfach zu bedienendes Touch-Display mit international anerkannten Symbolen; Systemstatus und Warnmeldungen auf einen Blick
<b>Filter</b>	
Vorfilter	F8-Tiefenfalten-Kastenfilter
Hauptfilter	Standard HEPA- + Kohle-Filter



## SPRECHEN SIE MIT EINEM EXPERTEN

Kontaktdaten: [verkauf@domino-deutschland.de](mailto:verkauf@domino-deutschland.de)  
 Telefon: +49 6134 250 405  
 Website: [www.domino-deutschland.de](http://www.domino-deutschland.de)