

Dx-Serie CO₂-Laserbeschriftungssysteme

Kennzeichnung mit Lichtenergie

Der **Dx260i** und **Dx360i** sind die ideale Lösung für die Druckanforderungen innerhalb einer Produktionslinie, um Rückverfolgbarkeitscodes dauerhaft auf Produkte und Verpackungen in einer Qualität aufzubringen, die das Erscheinungsbild Ihres Produkts ergänzt.

Sie erfüllen Industrie 4.0-Standards, sind bereit für die schnellen Produktionslinien von heute und lassen sich nahtlos in Ihre Produktionsumgebung integrieren.

Optionen für die automatisierte Bereitstellung von Drucklayouts und die Fernüberwachung sowie -diagnose über die **Domino Cloud** tragen dazu bei, Bedieneingriffe, Fehler und Ausfallzeiten zu reduzieren.



Sicher, einfach, zuverlässig

Unsere Experten stehen Ihnen von der Suche nach der besten Lösung für Ihre Applikation, über die Installation in Ihre Linie bis hin zum Support während der gesamten Lebensdauer Ihrer Domino Lasercodierer stets zur Seite.

- ◆ Durch **Tests** in unserem Laserlabor definieren wir die optimale Laserkonfiguration.
- ◆ **Ausgezeichnete Anpassungsfähigkeit:** Domino bietet maßgeschneiderte Lösungen, einschließlich Laserschutz: Die Integration ist mit einem um 360° drehbaren Scankopf und mehr als 50 Strahlführungspositionen in nahezu jeder Ausrichtung möglich.
- ◆ **Sicherheit** hat oberste Priorität beim Betrieb von Lasersystemen: Laserschutz, Absaugungen zur Entfernung von Partikeln, welche die Ausrüstung beschädigen und die Codequalität beeinträchtigen können, fachgerechte Installation, Verhinderung des Zugriffs im laufenden Betrieb – all das bieten wir Ihnen.
- ◆ **Support:** Die Lasersysteme der **Dx-Serie** erfordern nur selten ungeplante Bedieneingriffe, aber wenn doch, sind wir für Sie da: Mithilfe von AR können wir viele Probleme aus der Ferne beheben. Sollte dennoch Unterstützung vor Ort erforderlich sein, stehen unsere Techniker bereit, um Ihre Anlage so schnell wie möglich wieder zum Laufen zu bringen.

Permanente Rückverfolgbarkeitscodierung in hervorragender Qualität



PET – ideal für die Getränkeindustrie mit optionaler Schutzklasse IP65 und ausgelegt für hohe Produktionsleistungen.



Papierbasierte Lebensmittelverpackungen – Kennzeichnungsalgorithmen, die moderne, nachhaltige Verpackungsmaterialien schonen und die Schutzbarrieren intakt halten.



Etikett – die **Dx-Serie** steht für hohe Präzision und eine nahtlose Integration in Etikettiermaschinen.



Karton – hervorragende Druckleistung sowohl für menschen- als auch für maschinenlesbare Codes.

www.domino-deutschland.de



Eine Komplettlösung



Unsere Service-Leistungen sind darauf ausgelegt, die Verfügbarkeit Ihrer Kennzeichnungssysteme im Blick zu behalten, damit Sie Ausfallzeiten reduzieren und die Produktionseffizienz maximieren können.

Operative Unterstützung

Unsere **SafeGuard** Serviceverträge umfassen eine qualifizierte Vor-Ort-Unterstützung und AR-fähige Fernbetreuung durch unsere Techniker. **SafeGuard** stellt sicher, dass wir dann für Sie da sind, wenn Sie uns am meisten brauchen.

Automatische Code-Überprüfung

Stellen Sie sicher, dass jeder Code, der Ihr Werk verlässt, vorhanden und korrekt ist, und verschaffen Sie Ihren Mitarbeitern Zeit für wichtigere Aufgaben. Mit der **R-Serie**, dem Angebot an Vision- Control-Systemen von Domino, können Sie die Prüfung Ihrer Codes automatisieren und gewährleisten, dass sie vorhanden, korrekt platziert und lesbar sind.

Steuerungssoftware

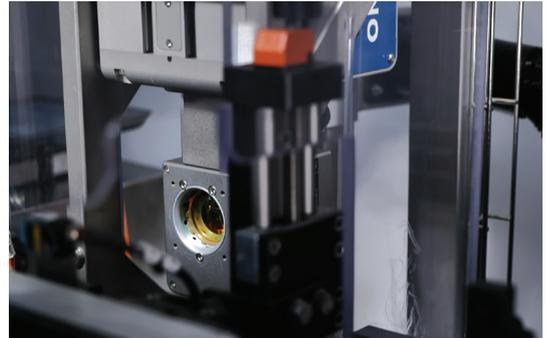
Zentralisieren Sie Ihr Layout-Management: **Domino Automation** lässt sich problemlos in Ihren Fertigungsprozess sowie in Ihre ERP-/MES-Systeme integrieren. Es macht halb- oder vollautomatische Auftragswechsel sicher und einfach und hilft Ihnen, Ausschuss zu reduzieren, Nachhaltigkeitsinitiativen voranzutreiben und gleichzeitig die Produktivität und Effizienz zu steigern.

Smarte Produktion

Erhalten Sie betriebliche Einblicke, indem Sie Ihren Drucker mit der **Domino Cloud** verbinden. Nutzen Sie die Dashboards zur Produktionsanalyse und erhalten Sie Warnmeldungen bei Systemfehlern. Die **Domino Cloud** liefert Ihnen die erforderlichen Informationen, um Ihren Betrieb effizienter zu gestalten.

Konzipiert für die Integration

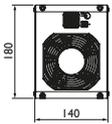
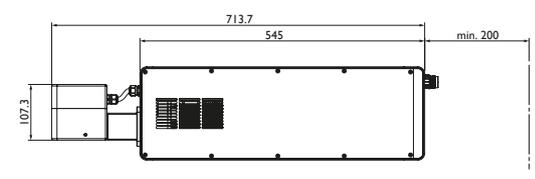
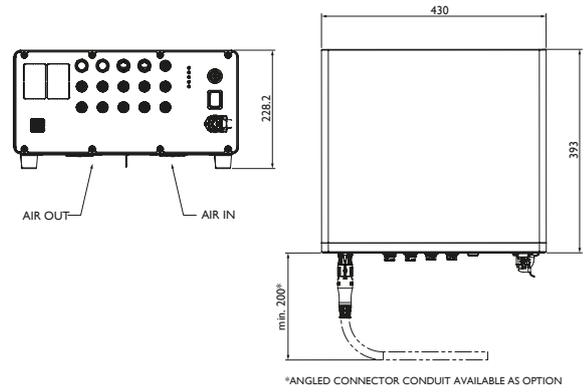
- ◆ Einfache Bedienung über das intuitive HMI.
- ◆ Nahtlose Integration in ERP-, WMS- und MES-Systeme.
- ◆ Maßgeschneiderte Anpassungen, einschließlich Laserschutz, sorgen für eine sichere und richtlinienkonforme Installation Ihres Laserbeschriftungssystems.
- ◆ Optimierte Leistung: IP65-Laserkopf-Option, IP55-Controller und 100 % Auslastung des Lasers bei 45 °C Umgebungstemperatur.
- ◆ Damit Sie die Kontrolle behalten: **Datenanbindung und Systemintegration**, **R-Serie** Kamera-Systeme sowie Fernüberwachung und -diagnose in Echtzeit über die **Domino Cloud** stellen sicher, dass nur perfekt codierte Produkte in die Lieferkette gelangen.



Technische Daten Dx-Serie Kennzeichnungssysteme

Lasertyp	Dx260i	Dx360i
Lasertechnologie	CO ₂	CO ₂
Laserleistung/-wellenlänge	20 W, Wellenlängen 9,3, 10,2, 10,6 µm	30 W, Wellenlängen 9,3, 10,2, 10,6 µm
Erwartete Lebensdauer	50.000 Stunden (MTBF)	
Kennzeichnungsmerkmale		
Codeinhalte	Laseroptimierte Schriftarten für die Hochgeschwindigkeitsmarkierung, einschließlich Standard-Schriftarten. Alle gängigen 1D- und 2D-Barcodeformate (DataMatrix, GS1, QR). Unterstützt Rückverfolgbarkeitscodes mit Serialisierungsdaten, fortlaufende und chargenbezogene Nummerierung, Synchronisierte Uhr / Unterstützung des Netzwerk-Zeitprotokolls (NTP)	
Fokusslänge	von 80 mm bis 600 mm	
Markierfeld	min. 57 x 57 mm ² bis max. 379 x 582 mm ²	
Erweiterte Funktionen	Zielstrahl, Zielen & Codieren	
Benutzeroberfläche		
Benutzeroberfläche	Webbasierte Benutzeroberfläche, mehrere parallele Zugriffspunkte, optionales 10.1" TouchPanel	
Schnittstellen	Domino Cloud Interface (DCI), Domino Automation Software	
System-Spezifikationen		
Ausrichtung der Scanköpfe	Vielzahl von Scankopf-Ausrichtungen, einschließlich einer um 360° drehbaren Variante. Mehr als 50 Strahlführungsvarianten. Zusätzliche Unterstützung bei der Anpassung und Integration kundenindividueller Lösungen.	
Schutzklasse	Lasermodul: IP54 lüftergekühlt, optional IP65 druckluftgekühlt Steuereinheit: IP55	
Betriebstemperatur	5°C - 45°C	
Luftfeuchtigkeit	max. 90 % RH, nicht-kondensierend	
Stromversorgung	Mehrfachspannung 90 - 264 V, 50/60 Hz	
Eingänge, Ausgänge & Schnittstellen		
Signaleingänge/-ausgänge	Multiple Ein- und Ausgänge verfügbar, z. B. Absaugungssteuerung, Druckluftsteuerung, Encoder, Produktdetektor (NPN, PNP), Warnleuchte und Sperren, Standard GPIO, zusätzliche optionale GPIOs verfügbar.	
Schnittstellen	Ethernet, USB, Dynamark-Protokoll	
Optionen		
Zubehör	Absaugsystem einschließlich optimierter Absaugstutzen, Laserschutzabdeckung, Air-Knife-Luftmesser zur Linienreinigung, verschiedene Halterungen, Kabel und Montagesäulen verfügbar für die Unterstützung der Integration.	
Anwendungszertifizierung	Markierung: CE**, cTÜVus, UKCA / Erfüllt die Anforderungen: NRTL, ROHS, FDA gelistet, EMC, FCC	

* Unvollständige Maschinen gemäß Maschinenrichtlinie (2006/42/EG), CE-Kennzeichnung gemäß ROHS (2011/65/EU) und EMV (2014/30/EU)



SPRECHEN SIE MIT EINEM EXPERTEN

+49 6134 250 405
www.domino-deutschland.de
verkauf@domino-deutschland.de