

Codeurs laser CO₂ **Série Dx**

Codez avec la puissance de la lumière – rapide, précis, durable

Les modèles **Dx260i** et **Dx360i** offrent une solution idéale pour le marquage en ligne, appliquant des codes de traçabilité durables sur les produits et les emballages, tout en sublimant leur apparence.

Répondant aux normes de l'Industrie 4.0, ce modèle est prêt à relever les défis actuels en matière de vitesse de production et s'intègre parfaitement à votre environnement. Les options de déploiement automatisé des messages, de suivi à distance et de diagnostic via les services de Domino sur le cloud, contribuent à réduire les interventions humaines, les erreurs et les temps d'arrêt.



Sécurité, simplicité, fiabilité

Nos experts vous accompagnent à chaque étape : de l'identification de la solution idéale pour votre application à son installation, en passant par une assistance continue tout au long de la vie de vos systèmes de codage laser Domino.

- ◆ **Les tests** effectués dans notre laboratoire d'échantillonnage permettent de définir la configuration idéale du laser.
- ◆ **Une adéquation parfaite** : Domino propose une personnalisation sur mesure, y compris pour la protection laser ; le montage est possible dans presque toutes les orientations grâce à une tête scanner rotative à 360° et à plus de 50 positions possibles.
- ◆ **La sécurité** est primordiale lors de l'utilisation de systèmes laser : protection du laser, système d'extraction pour éliminer les particules susceptibles d'endommager les équipements et de nuire à la qualité des codes, installation correcte, prévention de l'accès durant l'utilisation... nous nous occupons de tout.
- ◆ **Assistance** : Les systèmes laser de la **Série Dx** nécessitent peu d'entretien, mais en cas de besoin, nous sommes là pour vous assister. Grâce à la réalité augmentée, nous pouvons résoudre de nombreux problèmes à distance. Si une assistance sur site est nécessaire, nos techniciens interviendront pour remettre votre ligne en service le plus rapidement possible.

Codage permanent à des fins de traçabilité et d'excellente qualité



PET : parfait pour le secteur des boissons, avec protection IP65 en option et conçu pour des cadences de production élevées.



Papiers d'emballages alimentaires : algorithmes de marquage qui respectent les matériaux modernes et durables, en gardant les barrières de protection intactes.



Étiquette : la **Série Dx** est synonyme de haute précision et d'intégration simple dans les machines d'étiquetage.

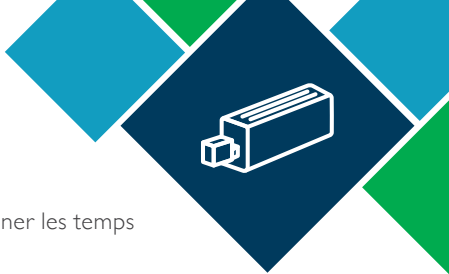


Carton : excellentes performances d'impression pour des codes 1D et 2D ou lisibles à l'œil nu.

www.domino-printing.com/fr



Une solution complète



Nos services sont conçus pour vous fournir des informations opérationnelles qui vous permettent d'éliminer les temps d'arrêt et de maximiser votre productivité.

Assistance opérationnelle

Un niveau de service exceptionnel, où que vous soyez. Grâce à nos contrats d'extension de garantie **SafeGuard**, vous bénéficiez d'une assistance sur site de haute qualité et des conseils à distance en Réalité Augmentée de nos techniciens. **SafeGuard** nous permet d'être à vos côtés lorsque vous en avez le plus besoin.

Inspection automatique des codes

Assurez-vous que chaque produit sortant de votre usine est correctement identifié et libérez du temps pour vos opérateurs. Avec la **Série R** de Domino, notre gamme de systèmes de vision, vous pouvez vérifier de manière automatique la présence, le positionnement et la lisibilité des codes.

Automatisation

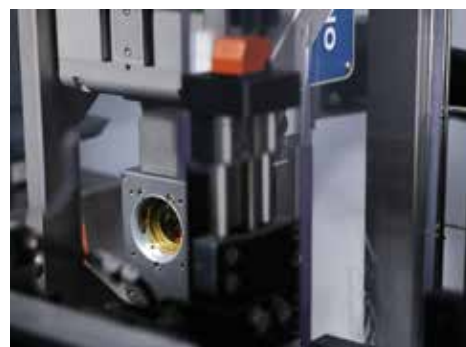
Centralisez la gestion de vos messages : **Domino Automation** s'intègre facilement à votre processus de fabrication, ainsi qu'à vos systèmes ERP/MES. Il rend les changements automatiques sûrs et simples, contribuant ainsi à réduire vos déchets et à soutenir vos initiatives de durabilité tout en améliorant votre productivité et votre efficacité.

Production connectée

Supervisez vos opérations en connectant votre imprimante au Cloud Domino. Obtenez des statistiques de production sur votre tableau de bord et recevez des alertes en cas d'erreur système. Notre service sur le cloud vous fournit les informations dont vous avez besoin pour gérer votre activité plus efficacement.

Une conception qui facilite l'intégration

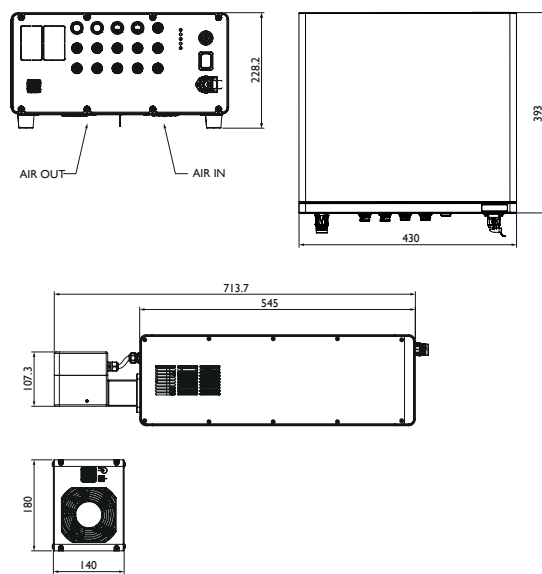
- ◆ Utilisation facile via une IHM intuitive.
- ◆ Intégration fluide aux systèmes ERP, WMS et MES.
- ◆ Une personnalisation sur mesure, y compris pour la protection laser, garantit une installation sûre de votre système de codage laser.
- ◆ Performances optimisées : Option tête d'impression IP65, contrôleur IP55 et rendement de 100 % à une température ambiante de 45 °C.
- ◆ Vous gardez le contrôle : **L'automatisation du codage**, le contrôle par vision **Série R** ainsi que le suivi à distance et le diagnostic en temps réel via les services de Domino sur le cloud garantissent que seuls des produits parfaitement codés entrent dans la chaîne logistique.



Caractéristiques techniques Système de codage Série Dx

Type de laser	Dx260i	Dx360i
Technologie laser	CO ₂	CO ₂
Source laser	20 W, longueurs d'ondes 9,3, 10,2, 10,6 µm	30 W, longueurs d'ondes 9,3, 10,2, 10,6 µm
Durée de vie estimée	50 000 h (MTBF)	
Format de codage		
Contenu du codage	Polices optimisées pour le marquage à grande vitesse et polices industrielles standard. Graphiques, logos, codes-barres, formats de codes standard 1D et 2D (Data Matrix, GS1, QR). Prise en charge intuitive des codes augmentés GS1. Prise en charge de la traçabilité, sérialisation, numérotation séquentielle/de lot. Horloge synchronisée / prise en charge du protocole NTP.	
Distance focale	de 80 mm à 600 mm	
Champ de marquage	de min. 57x57 mm ² à max. 379x582 mm ²	
Fonctionnalités avancées	Diode de pointage et marquage simultané	
Interface utilisateur		
Interface utilisateur	Interface utilisateur basée sur le web, possibilité de configurer plusieurs points d'accès parallèles, écran TouchPanel 10,1" en option	
Options d'interface	Interface Domino Cloud (DCI), automatisation du codage Domino	
Caractéristiques système		
Orientations des têtes scanner	Plusieurs orientations des têtes scanner y compris une version rotative à 360°. Plus de 50 orientations possibles de la tête. Assistance dédiée à la personnalisation et à l'intégration des solutions.	
Indice de protection	Module laser : Refroidi par ventilateur IP54, refroidi par air comprimé IP65 en option Contrôleur : IP55	
Température de fonctionnement	5 °C - 45 °C	
Taux d'humidité de fonctionnement	max. 90 % d'humidité relative, sans condensation	
Alimentation électrique	multi voltage 90-264 V, 50/60 Hz	
Entrées et sorties, interfaces		
Entrées/sorties	Plusieurs entrées et sorties sont disponibles, par exemple un extracteur; un kit d'air comprimé, un encodeur; une cellule de détection de produit (NPN, PNP), une balise et un système de verrouillage, GPIO standard, GPIO supplémentaire disponible en option.	
Interfaces/Protocoles	Ethernet, USB, Protocole Dynamark, EtherNet/IP™	
Options		
Accessoires	Système d'extraction comprenant des collecteurs optimisés, une lame d'air pour le nettoyage des lentilles, des câbles et de nombreux supports d'intégration.	
Certification	Marquage : CE**, cTUVus, UKCA / Satisfait aux exigences : NRTL, ROHS, FDA, EMC, FCC	

** Machines partiellement achevées conformément à la directive relative aux machines (2006/42/CE), marquage CE conformément à ROHS (2011/65/EU) et EMC (2014/30/EU).



CONTACTER UN EXPERT

Contact : solutions@domino-na.com
Téléphone : +33 | 30 46 57 38
Site web : www.domino-na.com