

DPX340I – Système d'extraction de fumées

Que vous utilisiez un système de codage laser CO₂, fibré ou UV pour les besoins de codage de votre production, l'installation d'une solution d'extraction de fumées est indispensable pour maintenir des conditions de fonctionnement optimales.

Le **DPX340I** est spécifiquement conçu pour les systèmes de codage laser sur les lignes de production de PVC, en traitant efficacement les fumées corrosives générées lors du codage laser des matériaux en PVC.

Filtre efficacement les fumées et les particules de poussière provenant des applications de codage laser sur PVC

Utiliser un système d'extraction **DPX340I** sur votre ligne de production permet d'améliorer les performances des produits et le taux de rendement synthétique (TRS) de votre codeur laser Domino :

- ◆ Les contaminants invisibles à l'œil nu mais présents dans l'environnement de travail sont filtrés.
- ◆ Votre équipement est protégé pour plus longtemps et offre des performances plus fiables.
- ◆ Le **DPX340I** aide à maintenir une qualité de code élevée tout au long des cycles de production en gardant la lentille laser propre.



Le **DPX340I** : la solution à privilégier pour l'extraction des fumées

- ◆ Simple à piloter via l'interface à écran tactile intuitive.
- ◆ Système d'exploitation intelligent et convivial fournissant des informations sur l'état d'un seul coup d'œil.
- ◆ Surveille les performances de chaque filtre indépendamment et détecte quel filtre doit être remplacé et quand.
- ◆ Optimise le temps de disponibilité grâce à un diagnostic rapide et avertit lorsqu'une action est nécessaire.
- ◆ Doté d'une capacité de communication de données (USB).
- ◆ Le système unique de double filtre offre une capacité de filtration maximale et une durée de vie prolongée du filtre.
- ◆ Protection contre les environnements difficiles pour une utilisation dans des environnements poussiéreux, collants ou huileux.
- ◆ Sécurité avancée : Des capteurs de HCL et de COV contrôlent en permanence l'air extrait de l'unité.

www.domino-marquage.com

Système de filtrage haut de gamme

Le système de filtrage **DPX3401** est conçu pour offrir des performances fiables et un temps de disponibilité élevé sur les lignes de production de PVC. Le processus de filtration en trois étapes offre un haut niveau de protection. Les niveaux de filtrage sont contrôlés individuellement et vous êtes alerté lorsqu'un filtre doit être remplacé.

Le système breveté de préfiltre longue durée augmente la durée de vie de l'extracteur : la cage est montée dans le boîtier du préfiltre pour éviter la contamination des surfaces intérieures de l'extracteur

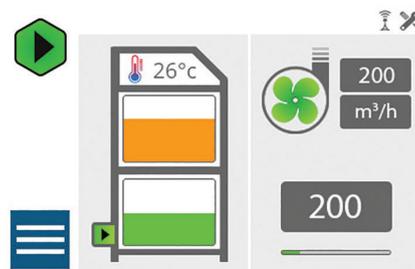


La pression du filtre principal (HEPA) est contrôlée en permanence, ce qui garantit un fonctionnement sûr et la filtration des particules

Fonctionnement intelligent

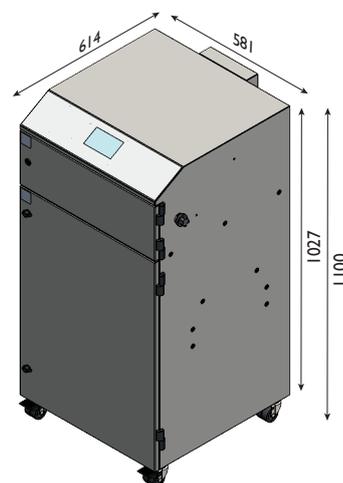
L'interface est facile à utiliser et donne des informations en temps réel sur l'état du système.

- ◆ Grâce à l'autosurveillance et au diagnostic de l'état du filtre, du débit d'air, de la température et du moteur, le système vous avertit des problèmes avant qu'ils ne se transforment en temps d'arrêt.
- ◆ Commandez vos consommables sans souci et bénéficiez de prix fixes avec le service **SafeSupply** de Domino.
- ◆ Les contrats **SafeGuard** offrent une garantie étendue, une assistance sur site de haute qualité et des conseils à distance en réalité augmentée qui vous sont fournis par nos techniciens.



Caractéristiques techniques DPX3401

Débit d'air (maximum)	350 m³/h
Alimentation électrique	Multi-tension 100-230V +/- 10 % CA monophasé
Tuyau	Différents tuyaux pour répondre aux exigences de l'application
Niveau de bruit	<65 dBA à 150 m³/h sans tuyau
Connectivité	Téléchargement/transfert via USB
Température de fonctionnement	5 à 45 °C
Taux d'humidité en fonctionnement	max. 80 % à 31 °C max. 50 % à 40 °C
Taux de production	jusqu'à 30 000 codes/heure
Certification	CE, REACH & RoHS (y compris en Chine), UKCA, UL, CB (Inde, Chine)
Armoire et commandes	
Dimensions de l'armoire	1100 mm de hauteur, 580 mm de largeur, 614 mm de profondeur
Poids de l'armoire	78 kg sans filtre ; 107 kg avec filtres
Construction de l'armoire	Acier inoxydable
Indice de protection	IP56
Systèmes de surveillance	Filtre : surveillance de la pression et des niveaux de blocage de chaque filtre indépendamment Température : détection et prévention des événements thermiques
Interface utilisateur graphique	Écran tactile convivial avec des icônes universellement reconnues ; état du système et alertes en un coup d'œil
Filtres	
Préfiltres	Filtre à sac en cage F8/F9
Filtre principal	HEPA standard + charbon
Filtre de soufflage	Oui



CONTACTER UN EXPERT

Contact : domino@domino-marquage.com

Téléphone : +33 1 30 46 57 38

Site Web : www.domino-marquage.com