

# DPX3100 – Afzuigstelsysteem

Of u nu een CO<sub>2</sub>-, fiber- of UV-lasercodeersysteem gebruikt, voor optimale bedrijfsomstandigheden is goede afzuiging onmisbaar.

De compacte **DPX3100** is de perfecte oplossing voor lichte tot middelzware lasercodeertoepassingen. Het systeem filtert dampen en stofdeeltjes uit de lucht voor een stofvrije werkomgeving en het behouden van de markeerkwaliteit.



## Vangt stofdeeltjes, dampen en gassen van het laserproces op

Met een **DPX3100**-afzuigstelsysteem op uw productielijn verbetert u de prestaties en Operational Equipment Effectiveness (OEE) van uw Domino lasercodeersysteem:

- ◆ Verontreinigingen die voor ons onzichtbaar zijn, worden uit de lucht gefilterd
- ◆ Uw apparatuur wordt beschermd, voor een langere levensduur en betrouwbaardere prestaties



## De **DPX3100** – het ideale afzuigstelsysteem

- ◆ Houdt de laserlens schoon tijdens productieruns om de codeerkwaliteit te handhaven
- ◆ Eenvoudig te bedienen via de intuïtieve interface
- ◆ Functie voor intelligente zelfmonitoring en -diagnose; de status wordt weergegeven op het display en alarmen waarschuwen voor problemen
- ◆ Bewaakt de prestaties van alle filters afzonderlijk en geeft aan wanneer welke filter moet worden vervangen
- ◆ Automatische luchtstroomregeling; de ingestelde luchtstroom werkt onafhankelijk van de filtervulling

[www.dominobenelux.com](http://www.dominobenelux.com)

# Hoogwaardig filtersysteem

Het **DPX3100**-filtersysteem is ontworpen voor betrouwbare prestaties en hoge uptime. Een drietrapsfiltratieproces biedt een hoge mate van bescherming. De filterniveaus worden individueel bewaakt en u krijgt een waarschuwing als een filter vervangen moet worden.

De hoogwaardige pre-filter cassette is eenvoudig te vervangen



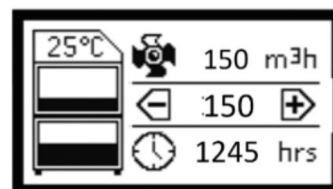
De druk van het hoofdfilter (HEPA) wordt voortdurend gecontroleerd om de veilige werking en deeltjesfiltering te garanderen



## Intelligente bediening

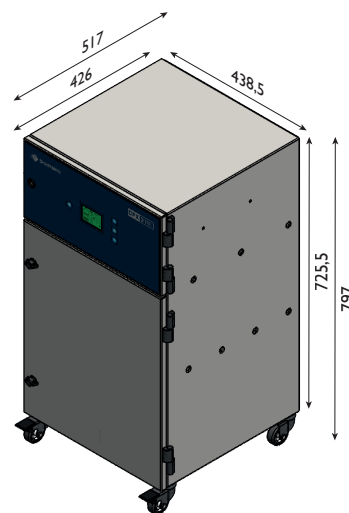
De gebruiksvriendelijke interface geeft realtime informatie over de systeemstatus.

- ◆ Het systeem signaleert problemen voor ze tot downtime leiden dankzij zelfmonitoring en -diagnose van de filterstatus, luchtstroom, temperatuur en motor
- ◆ Profiteer van Domino's **SafeSupply**-service: zorgeloos bijbestellen van verbruiksartikelen tegen vaste prijzen
- ◆ **SafeGuard**-pakketten bieden langere garantie, hoogwaardige assistentie op locatie en AR-begeleiding van onze engineers op afstand



## Technische specificatie **DPX3100**

Luchtstroom (maximaal)	275 m³/u
Voeding	Multispanning 100-230V +/- 10% AC eenfasig
Slang	Slangaansluiting (4 m) inbegrepen
Geluidsniveau	<65 dBA bij 150 m³/u zonder slang
Bedrijfstemperatuur	5 - 45 °C
Luchtvochtigheid	Max 80% bij 31 °C Max 50% bij 40 °C
Productiesnelheid	Tot 15.000 codes/uur
Certificering	CE, REACH en RoHS (inclusief China), UKCA, UL, CB (Indiase, Chinese)
<b>Omkastning en bediening</b>	
Afmetingen omkastning	H 797 mm, B 438,5 mm, D 517 mm
Gewicht omkastning	49,6 kg zonder filters; 54,5 kg met filters
Opbouw omkastning	Roestvrijstaal
IP-klasse	IP44
Monitoringsystemen	Filter: controle van druk en verstoppingsgraad per filter Temperatuur: detectie en preventie van thermische incidenten
Grafische gebruikersinterface (GUI)	Gebruiksvriendelijk met internationaal erkende pictogrammen; overzichtelijke systeemstatus en waarschuwingen
<b>Filters</b>	
Pre-filters	F8 boxfilter met diepe vouwen
Hoofdfilter	Standaard HEPA + Carbon



## PRAAT MET EEN EXPERT

[info@dominobenelux.com](mailto:info@dominobenelux.com)

[www.dominobenelux.com](http://www.dominobenelux.com)